

# Klej 2K PU 330

(Klebstoff 2K PU330)

- > elastyczny po związaniu
- > odporny na wysokie obciążenia mechaniczne
- > odporny na wysokie obciążenia chemiczne
- > odporny na warunki atmosferyczne



## Właściwości produktu

Bezrozpuszczalnikowy, dwuskładnikowy reakcyjny klej poliuretanowy.

## Zastosowanie

Elastyczny po związaniu, szybkowiązący, odporny na wysokie obciążenia mechaniczne, termiczne i chemiczne. Do klejenia wykładzin kauczukowych (np.: Norament) i PVC w zastosowaniu przemysłowym, poddawanych bardzo intensywnej eksploatacji. Nadaje się również do wykładzin sportowych z kauczuku, sztucznej trawy, PVC, linoleum na chłonnych i nie chłonnych podłożach (np.: sztuczny kamień, stal, itp.). Posiada wysoką odporność na działanie wody i zewnętrzne warunki atmosferyczne. Odporny na ogrzewanie podłogowe i obciążanie kółkami krzesel. Kod GIS: RU 1. Dostosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

## Dane produktu

Opakowanie:

12 kg wiadro                      42 wiadra / 504 kg na palecie  
10 kg wiadro komponent A  
2 kg wiadro komponent B  
6 kg wiadro                      80 wiader / 480 kg na palecie  
5 kg wiadro komponent A  
1 kg wiadro komponent B

Magazynowanie:

Powyżej +5° C w suchych warunkach, w oryginalnym opakowaniach można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.

## Parametry techniczne

*Dane dotyczą warunków: 20°C i 55% wilgotność względna powietrza*

Zużycie ok. 300 - 1300 g/m<sup>2</sup> zależnie od podłoża i spodu wykładziny

Ciężar właściwy 1,50 g/cm<sup>3</sup>

Czas zużycia po zmieszaniu ok. 20-40 minut

Proporcje wagowe komp. A : komp. B = 5 : 1

Możliwość obciążania po ok. 12-24 godzinach

Końcowa siła po ok. 7 dniach

Idealna temperatura +18°C do +22°C

## Badany zgodnie z

Atest Higieniczny PZH

Karta Charakterystyki (Karta Bezpieczeństwa)

## Stosowanie

**Zalecane narzędzia:**

Pace z zębami A1, A2, B1, B2, B3, Pajarito 21, mieszadło elektryczne.

**Podłoże:**

Musi być suche, bez pyłu, mocne, szorstkie, bez substancji zmniejszających przyczepność (pyły, bitumy, tłuszcze), odpowiednio mocne (odpowiadać przewidzianym obciążeniom). Podkłady betonowe powinny mieć wilgotność poniżej 2,5% CM. Podłoża, na których gromadzi się wilgoć lub może wystąpić kondensacja, muszą koniecznie posiadać odpowiednią izolację przeciwwilgociową. Podłoża gładkie należy uszorstnić. Temperatura podłoża powinna wynosić minimum +16°C.

## Technika klejenia wykładzin i parkietów

### Wykonanie:

Przy pomocy mieszarki elektrycznej dokładnie mieszać utwardzacz (składnik B) z żywicą (składnik A), aż do uzyskania jednorodnej, szarej, pozbawionej smug masy klejowej. Przy pomocy odpowiedniej szpachli ząbkowanej równomiernie nanieść klej na podłoże. Ułożyć wykładzinę w świeży klej i rozcierać, względnie walcować, w razie potrzeby na początku obciążyć. Po jednej do dwóch godzin walcować przy pomocy ciężkiego walca. Ustalić czas nakładania kleju w taki sposób, aby cała powierzchnia spodu okładziny była dobrze nawilżona.. Czas układania jest ograniczony i wynosi ok. 20-40 minut. Frezowanie i spawanie/uszczelnianie łączeń można rozpocząć najwcześniej po upływie 24 godzin. Wykładzina, które ma być odporna na nacisk krzesel na kółkach może być obciążana najwcześniej po upływie ok. 48 godzin.

Rodzaj wykładziny	Zęby	Zużycie
PVC z gładkim lub miękkim spodem	A1, A2	300 do 500 g/m <sup>2</sup>
Kauczuk ze szlifowanym lub siatkowym spodem	A1, A2	300 do 500 g/m <sup>2</sup>
Kauczuk z wytłoczeniami na spodzie	B 3, Pajarito 21	1000 do 1300 g/m <sup>2</sup>

### Perfekcyjny system

#### Gruntowanie:

Żywica epoksydowa EP70BM jako grunt z posypką z piasku kwarcowego

#### Wyrównywanie podłoża:

Masa samopoziomująca NE30 lub NH75

#### Klejenie:

Klej do wykładzin 2K PU330

lub

#### Podłoga sprężysta na ruszcie:

Uszorstnienie podłoża poprzez szlifowanie

#### Klejenie:

Klej do wykładzin 2K PU330

### Ważne informacje

Przestrzegać norm, obowiązujących przepisów oraz zaleceń podanych w niniejszej karcie technicznej! Nie prowadzić prac w temperaturze niższej niż +5°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury mogą być przyczyną wydłużenia czasu wiązania. Wysoka temperatura produktu może przyczynić się do przyspieszenia wiązania. Nie dodawać żadnych obcych materiałów.

#### Bezpieczeństwo i higiena pracy

BHP: przestrzegać specyfikacji oraz informacji o stosowaniu, czyszczeniu i utylizacji podanych w Karcie Charakterystyki produktu.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Dla dobra naszych materiałów dołączamy ją w ramach warunków sprzedaży i dostawy. Aby zapobiec ryzyku popełnienia błędów zawarto również określone (ograniczone) informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. Użytkownik może w przypadku niejasności przeprowadzić próbę na miejscu budowy na własną odpowiedzialność. Nie jest też zwolniony z obowiązku z fachowej obróbki i stosowania. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.