

Technika klejenia wykładzin i parkietów

Klej do wykładzin D 338

(Einseitklebstoff D 338)

- > do wszystkich rodzajów wykładzin PVC
- > do wykładzin tekstylnych
- > do płytek Flex
- > odporny na ogrzewanie podłogowe



Właściwości produktu

Wysokogatunkowy klej dyspersyjny, bezzapachowy, do klejenia na mokro.

Zastosowanie

Dyspersyjny klej do przyklejania do podłoża wykładzin PCV każdego rodzaju oraz wykładzin z włókien wiskozowych w rolkach i płytach, płytek elastycznych Flex, wykładzin tekstylnych na spodzie gładkim, wytłaczanym lub pokrytym lateksem, jak również na podwójnych spodach syntetycznych i spodach z pianki poliuretanowej. Przeznaczony jest do klejenia na mokro oraz posiada długi czas układania (do ok. 40 minut). Odporny jest na ogrzewanie podłogowe, obciążanie kółkami krzeseł oraz szamponowanie wykładzin tekstylnych. Do zastosowania w obiektach użyteczności publicznej, szpitalach, szkołach, itp. Tylko do wewnątrz pomieszczeń.

Dane produktu

Opakowanie:
20 kg wiadro 24 wiader / 480 kg na palecie

Magazynowanie:
Powyżej +5° C w suchych warunkach, w oryginalnym opakowaniu można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.

Parametry techniczne

Dane dotyczą warunków: 20°C i 55% wilgotność względna powietrza

Zużycie ok. 300 - 450 g/m² zależnie od podłoża i spodu wykładziny
Ciężar właściwy 1,4 g/cm³
Czas wstępnego odparowania ok. 15 minut
Czas układania ok. 30-40 minut
Końcowa siła po ok. 72 godzinach
GIS kod: D2.
Idealna temperatura +18°C do +22°C

Badany zgodnie z

Karta Charakterystyki (Karta Bezpieczeństwa)
ISO 9001; ISO 14001

Stosowanie

Zalecane narzędzia:

Pace z zębami typu A1, A 2, A3, B1, B2, B3.

Podłoże:

Musi być suche, bez pyłu, mocne, bez substancji zmniejszających przyczepność (pyły, bitumy, tłuszcze), odpowiednio mocne (odpowiadać przewidzianym obciążeniom). Podkłady cementowe powinny mieć wilgotność poniżej 2,0% CM a podkłady anhydrytowe poniżej 0,5% CM. Mleczko cementowe należy usunąć poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym. Do wygładzenia podłoża cementowych zalecamy stosować masy Murexin.

Temperatura podłoża powinna wynosić minimum +16°C. Odpowiednie są wszystkie powszechnie spotykane chłonne podłoża budowlane i płyty budowlane.

Nie stosować na szkło i metal.

Technika klejenia wykładzin i parkietów

Wykonanie:

Nanosić klej przy pomocy szpachli zębatej na całą powierzchnię przeznaczoną do klejenia powierzchni. Rozstaw ząbków szpachli uzależniony jest od rodzaju okładziny oraz jej spodu.

Rodzaj wykładziny	Zęby
PVC i PVC na spodach piankowych, płytki Flex	A1 lub A2
Tekstylne z gładkim spodem lub spodem z pianki PUR	A2
Tekstylne z wytłaczanym spodem lub spodem lateksowym	A1, B2, B3
Tekstylne z syntetycznym spodem	B1

Klej rozprowadzić na podłożu i poczekać ok. 15 minut, następnie rozłożyć wykładzinę w lepki ale mokry jeszcze klej i dokładnie rozetrzeć na całej powierzchni. Czas układania łącznie z czasem wstępnego odparowania jest ograniczony i wynosi 30 do 40 min. Po krótkim czasie, używając walca ponownie docisnąć całą wykładzinę, zwracając szczególną uwagę na miejsca łączeń pasów wykładziny. Frezowanie i spawanie łączeń można rozpocząć najwcześniej po upływie 24 godzin. Po upływie tego czasu miejsca te ponownie rozetrzeć. Wykładzina, które ma być odporna na nacisk krzesel na kółkach może być obciążana najwcześniej po upływie ok. 48 godzin.

Perfekcyjny system

Gruntowanie:

1. Podkład gruntujący D1 1:3 z wodą,
2. Podkład głęboko penetrujący D7,
3. Żywica bazowa Epoxy EP70 BM + piasek kwarcowy,
4. Żywica iniekcyjna Epoxy EP16 jedna / dwie warstwy
Żywica bazowa Epoxy EP70 BM + piasek kwarcowy,

Wyrównywanie podłoża:

Masa samopoziomująca OS50, ST12, ST25, NE30, NH75

Klejenie:

Klej do wykładzin D338

Ważne informacje

Przestrzegać norm, obowiązujących przepisów oraz zaleceń podanych w niniejszej karcie technicznej! Nie prowadzić prac w temperaturze niższej niż +5°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury mogą być przyczyną wydłużenia czasu wiązania. Wysoka temperatura produktu może przyczynić się do przyspieszenia wiązania. Nie dodawać żadnych obcych materiałów.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

BHP: przestrzegać specyfikacji oraz informacji o stosowaniu, czyszczeniu i utylizacji podanych w Karcie Charakterystyki produktu.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Dla dobra naszych materiałów dołączamy ją w ramach warunków sprzedaży i dostawy. Aby zapobiegać ryzyku popełnienia błędów zawarto również określone (ograniczone) informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. Użytkownik może w przypadku niejasności przeprowadzić próbę na miejscu budowy na własną odpowiedzialność. Nie jest też zwolniony z obowiązku z fachowej obróbki i stosowania. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.