

Technika klejenia wykładzin i parkietów

Klej żywiczno-dyspersyjny LF 300

(Spezial Haftbettklebstoff LF 300)



- > do wszystkich rodzajów wykładzin PVC
- > o bardzo wysokiej sile klejącej
- > do klejenia na półsucho i na mokro
- > bardzo długi czas układania



Właściwości produktu

Bezrozpuszczalnikowy, bezwonny, wysokogatunkowy klej dyspersyjny na bazie żywic syntetycznych. Charakteryzuje się zwiększoną siłą początkową, dłuższym czasem podwyższonej przyczepności i długotrwałą elastycznością.

Zastosowanie

Żywiczno-dyspersyjny klej do przyklejania do podłoża wykładzin PCV każdego rodzaju oraz wykładzin z włókien wiskozowych w rolkach i płytach, płytek elastycznych Flex, wykładzin tekstylnych na spodzie gładkim, wytłaczanym lub pokrytym lateksem, jak również na podwójnych spodach syntetycznych i wykładzin z pianki PU. Przeznaczony jest do klejenia na półsucho lub na mokro. Można nim kleić wykładziny na podłogach i ścianach, zarówno na podłożach chłonnych jak też i nie chłonnych (np.: bezpośrednio na lastriko). Charakteryzuje się bardzo długim czasem układania (do ok. 120 minut) dzięki temu można nim kleić wykładziny PVC na PVC w rolkach i płytkach. Odporny jest na ogrzewanie podłogowe, obciążanie kółkami krzeseł oraz szamponowanie wykładzin tekstylnych. Do zastosowania w obiektach użyteczności publicznej, lekkim przemyśle, ciągach transportowych, komunikacji i sporcie. Nadaje się również do lekkich okładzin PVC (o gr. 1,2 mm) na ścianach. Tylko do wewnątrz pomieszczeń.

Dane produktu

Opakowanie:
12 kg wiadro 36 wiader / 432 kg na palecie

Magazynowanie:
Powyżej +5° C w suchych warunkach, w oryginalnym opakowaniach można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.

Parametry techniczne

Dane dotyczą warunków: 20°C i 55% wilgotność względna powietrza

Zużycie ok. 200 - 400 g/m² zależnie od podłoża i spodu wykładziny
Ciężar właściwy 1,25 g/cm³
Czas wstępnego odparowania 10-40 minut
Czas układania ok. 60-120 minut
Końcowa siła po ok. 72 godzinach
Idealna temperatura +18°C do +22°C

Badany zgodnie z

Karta Charakterystyki (Karta Bezpieczeństwa)
ISO 9001; ISO 14001

Stosowanie

Zalecane narzędzia:

Pace z zębami A 1, A 2, B 1, B 2.

Podłoże:

Musi być suche, bez pyłu, mocne, bez substancji zmniejszających przyczepność (pyły, bitumy, tłuszcze), odpowiednio mocne (odpowiadać przewidzianym obciążeniom). Podkłady cementowe powinny mieć wilgotność poniżej 2,0% CM a podkłady anhydrytowe poniżej 0,5% CM. Mleczko cementowe należy usunąć poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym. Do wygładzenia podłoża cementowych zalecamy stosować masy Murexin. Temperatura podłoża powinna wynosić minimum +16°C. Odpowiednie są wszystkie powszechnie spotykane chłonne podłoża budowlane, płyty budowlane. Nie stosować na szkło i metal.

Technika klejenia wykładzin i parkietów

Wykonanie:

Nanosić klej przy pomocy szpachli zębatej na całej przeznaczonej do klejenia powierzchni. Rozstaw ząbków szpachli uzależniony jest od rodzaju okładziny oraz jej spodu.

Rodzaj wykładziny	Zęby
PVC i PVC na spodach piankowych, płytki Flex	A1 lub A2
Tekstylne z gładkim spodem lub spodem z pianki PUR	A2
Tekstylne z wytłaczanym spodem lub spodem lateksowym	A1, B2
Tekstylne z syntetycznym spodem	B1

Zastosowanie do klejenia na mokro.

Na mocno chłonnym podłożu płytki układać od razu. Rolki układać po wstępnym odparowaniu kleju ok. 10 do 20 min.

Zastosowanie do klejenia na półsucho.

Na podłożach słabo lub wcale nie chłonnych pozostawić klej do wyschnięcia w zależności od klimatu pomieszczenia na ok. 30 do 40 minut, dopóki klej nie zrobi się przezroczysty w wtedy układać wykładzinę. Czas układania łącznie z czasem wstępnego odparowania jest ograniczony i wynosi 60-120 min. Ten sposób układania polecany jest do wykładzin na cokołach, podestach i schodach.

Po krótkim czasie, używając walca ponownie docisnąć całą wykładzinę, zwracając szczególną uwagę na miejsca łączeń pasów wykładziny. Frezowanie i spawanie łączeń można rozpocząć najwcześniej po upływie 24 godzin. Po upływie tego czasu miejsca te ponownie rozetrzeć. Wykładzina, które ma być odporna na nacisk krzeseł na kółkach może być obciążana najwcześniej po upływie ok. 48 godzin.

Perfekcyjny system

Gruntowanie:

Podkład gruntujący D1 1:3 z wodą

Wyrównywanie podłoża:

Masa samopoziomująca ST12, ST25, NE30 lub OS50

Klejenie:

Klej żywiczno-dyspersyjny LF300

Ważne informacje

Przestrzegać norm, obowiązujących przepisów oraz zaleceń podanych w niniejszej karcie technicznej! Nie prowadzić prac w temperaturze niższej niż +5°C. Wysoka wilgotność oraz niskie temperatury mogą być przyczyną wydłużenia czasu wiązania. Wysoka temperatura produktu może przyczynić się do przyspieszenia wiązania. Nie dodawać żadnych obcych materiałów.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

BHP: przestrzegać specyfikacji oraz informacji o stosowaniu, czyszczeniu i utylizacji podanych w Karcie Charakterystyki produktu.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Dla dobra naszych materiałów dołączamy ją w ramach warunków sprzedaży i dostawy. Aby zapobiegać ryzyku popełnienia błędów zawarto również określone (ograniczone) informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. Użytkownik może w przypadku niejasności przeprowadzić próbę na miejscu budowy na własną odpowiedzialność. Nie jest też zwolniony z obowiązku z fachowej obróbki i stosowania. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.