

Klej dociskowo-kontaktowy bez zawartości rozpuszczalników

UZIN DK 700

Klej kontaktowy o bardzo niskiej emisyjności, bez zawartości rozpuszczalników, do przyklejania wykładzin na schodach oraz do profili PCV

Zastosowanie:

Klej na bazie wodnej o bardzo niskiej emisyjności, bez zawartości rozpuszczalników, gotowy do użycia, nakładany wałkiem, szpachlą lub pędzlem. Produkt można stosować wszędzie tam, gdzie do tej pory jedynym rozwiązaniem było użycie klejów neoprenowych o dużej zawartości rozpuszczalników, jak np. klejenie kontaktowe oraz klejenie wykładzin tekstylnych i elastycznych na krawędziach oraz w narożnikach, a także klejenie profili wewnątrz budynków.

Przeznaczenie:

- ▶ Do przyklejania wykładzin tekstylnych, nie wyłączając miękkich wykładzin igłowanych oraz wykładzin Kugelgarn® na schodach i w narożnikach
- ▶ Do przyklejania wykładzin schodowych z PCV z wyżłobieniami
- ▶ Do przyklejania podkładów przystosowanych do instalacji na schodach, np. podkład wytłumiający UZIN RR 188 / nierozprzestrzeniający płomieni podkład wytłumiający UZIN RR 189 Plus B1
- ▶ Do montażu profili schodowych z PCV, profili przejściowych z PCV jak również wewnętrznych listew cokołowych z PCV i linoleum.
- ▶ Do przyklejania miękkich listew wykończeniowych z PCV
- ▶ Na drewnie, betonie i podłożach metalowych odpowiednio zabezpieczonych przed korozją.
- ▶ Na zagruntowanych i szpachlowanych podłożach.
- ▶ Na powierzchniach z pozostałościami starych, wodoodpornych i przeszlifowanych klejów neoprenowych, dyspersyjnych oraz klejów na bazie żywic syntetycznych w połączeniu z chłonną wykładziną
- ▶ Do normalnych obciążeń w pomieszczeniach mieszkalnych i usługowych
- ▶ Na podłożach z wodnym ogrzewaniem podłogowym oraz obciążania rolkami krzesel biurowych
- ▶ Do przyklejania wykładzin czyszczonych na mokro oraz metodą ekstrakcyjną

Zalety produktu / Właściwości:

Dzięki wyjątkowej recepturze surowcowej produkt łączy w sobie zalety łatwego, racjonalnego i bezpiecznego przyklejania wykładzin i profili z najsurowszymi wymogami w zakresie BHP i ochrony środowiska. UZIN DK 700 różni się od klejów neoprenowych nie tylko recepturą, która nie zawiera rozpuszczalników, lecz także techniką klejenia. Podczas stosowania występuje kilka istotnych różnic, na które należy zwrócić szczególną uwagę.



Substancje wiążące: modyfikowane dyspersje polimerowe, substancje zagęszczające i przeciw pianie.

- ▶ POWERED BY UNICONTACT
- ▶ "Klej kontaktowo-dociskowy"
- ▶ Może być aktywowany termicznie
- ▶ Krótki czas wstępnego odparowania
- ▶ Odporny na działanie temperatur do 85°C
- ▶ Prosty w użyciu
- ▶ GISCODE D1 / Nie zawiera rozpuszczalników
- ▶ EMICODE EC 1 / Bardzo niska emisyjność

Dane techniczne:

Forma opakowania:	wiaderko z tworzywa sztucznego
Wielkość opakowania:	10 kg
Przechowywanie:	6 miesięcy
Kolor:	kremowy
Zużycie**:	200 - 650 g/m ² obustronnie
Temperatura obróbki:	10 - 25 °C
Możliwość wchodzenia:	po 12 -16 godzinach*
Czas wstępnego odparowania:	wilgotna strona 10 - 40 minut* sucha strona 30 - 240 minut*
Czas klejenia kontaktowego:	1 strona maks 4 godziny* przy pół wilgotnej drugiej stronie
Możliwość wchodzenia:	natychmiast*
Wytrzymałość końcowa:	po 2 - 3 dniach*

* W temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej powietrza 65%, patrz pkt „Ob-róbka”. Możliwe jest przyspieszenie schnięcia poprzez zastosowanie nagrzewnicy ciepłego powietrza

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być mocne i stabilne, suche, czyste i wolne od substancji mogących zmniejszać przyczepność. Podłoże należy sprawdzić w oparciu o obowiązujące normy i odpowiednie instrukcje. W razie stwierdzenia odchyień należy zgłosić zastrzeżenia. W zależności od rodzaju podłoża, jego powierzchnia powinna posiadać odpowiednią przyczepność. Niestabilne lub obniżające przyczepność fragmenty powierzchni należy starannie usunąć np. poprzez szrotkowanie, szlifowanie, śrutowanie lub frezowanie. Tak przygotowaną powierzchnię należy następnie dokładnie odkurzyć. W zależności od rodzaju podłoża należy je zagruntować za pomocą odpowiedniego preparatu i jeżeli jest taka konieczność przygotować za pomocą masy naprawczej lub szpachlowej. Środek gruntujący oraz masę należy pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Należy również przestrzegać wskazówek zawartych w kartach technicznych stosowanych produktów.

Obróbka:

1. Klej rozprowadzić równomiernie na spodzie przyklejanego materiału wzgl. na podłożu za pomocą wałka nylonowo-pluszowego, szpachli z drobnym wkładem A5 lub A1 lub też pędzla w trudniej dostępnych miejscach.
2. Po wyschnięciu kleju na wykładzinie, za pomocą wałka lub pędzla rozprowadzić następnie warstwę kleju na podłożu.
3. Czas schnięcia można skrócić stosując nagrzewnicę ciepłego powietrza.
4. Następnie ułożyć przyklejaną wykładzinę lub profil i rękami lub specjalnym przyrządem silnie docisnąć do podłoża (czas docisku min. 5 sekund). Jeżeli obie strony są zbyt suche metoda klejenia kontaktowego nie zadziała. Ponowne posmarowanie klejem jednej ze stron umożliwi przyklejenie drugiej strony w czasie przewidzianym do przyklejenia kontaktowego.

Zużycie:

Struktura spodu	Narzędzie do rozprowadzania kleju	Zużycie*
Gładki, lekko strukturyowany, np. wykładzina z PCV	Wałek nylonowo-pluszowy / pędzel/wałek strukturyowany / szpachla z wkładem A5 lub A1	100-200 g/m ²
Silniej strukturyowany, np. grubsza wykładzina tekstylna ze spodem TR lub włókniny	Wałek nylonowo-pluszowy / pędzel/wałek strukturyowany / szpachla z wkładem A5 lub A1	250-450 g/m ²
Spód wykonany z bardzo chłonnego materiału		300-450 g/m ²
Podłoże		
W zależności od struktury i chłonności powierzchni	Wałek nylonowo-pluszowy / pędzel/wałek strukturyowany	100-200 g/m ²

Ważne wskazówki:

- ▶ Przy przechowywaniu w umiarkowanie chłodnym miejscu fabrycznie zamknięte opakowania zachowują trwałość do 6 miesięcy. Chronić przed mrozem! Napoczęte opakowania szczelnie zamknąć, a ich zawartość szybko zużyć.
- ▶ Najkorzystniejsza temperatura stosowania wynosi 18 - 25°C, temperatura podłoża powyżej 10°C zaś wilgotność względna powietrza <75%. Niska temperatura i wysoka wilgotność względna powietrza wydłużają czas schnięcia, klejenia kontaktowego oraz czas na ułożenie wykładziny lub profili, natomiast wyższa temperatura i niska wilgotność względna ten czas skracają.
- ▶ Podczas przerw w pracy należy przetrzymywać narzędzia w pojemniku z klejem unikając w ten sposób ich wysychania. Po zakończeniu prac należy niezwłocznie umyć je za pomocą wody, gdyż na skutek reakcji kleju wałki i pędzle szybko ulegają sklejeniu.
- ▶ Podczas stosowania kleju UZIN DK 700 należy zwrócić uwagę, by przynajmniej jedna z powierzchni (a więc podłoże lub wykładzina) była chłonna.
- ▶ Proces klejenia kontaktowego metodą dociskową wymaga, by jedna z łączonych ze sobą powierzchni była jeszcze wilgotna (warstwa kleju jeszcze w kolorze białym – w żadnym wypadku już przezroczystym). W celu uzyskania optymalnego efektu klejenia: **jedna strona powinna być jeszcze wilgotna, podczas gdy druga właśnie stała się sucha.**
- ▶ Nie wolno dopuścić do tego, by klej na obu powierzchniach był już suchy, gdyż wówczas nie dojdzie do wytworzenia optymalnego wiązania warstw kleju. Dlatego **należy przestrzegać maksymalnych czasów technologicznych koniecznych do prawidłowego przebiegu procesu klejenia kontaktowego.**
- ▶ Ponieważ w przypadku kleju UZIN DK 700 mamy do czynienia z produktem całkowicie nowej generacji klejów kontaktowo-dociskowych, absolutnie konieczne jest dociśnięcie wykładziny do podłoża przez ok. 5 sekund. Powinno być to wykonane ręcznie lub za pomocą odpowiedniego narzędzia. Nie dobijać wykładziny młotkiem!
- ▶ Klej może być ponownie aktywowany termicznie przy użyciu nagrzewnic ciepłego powietrza. Tą metodą można również wyraźnie skrócić czas schnięcia kleju. W celu obniżenia naprężeń wewnętrznych w przypadku sztywnych wykładzin, szczególnie podczas przyklejania ich na krawędziach lub powierzchniach o bardzo małym promieniu krzywizny, użycie nagrzewnicy wydatnie ułatwia pracę oraz poprawia pewność połączenia.

Ochrona pracy i środowiska

GISCODE D 1- produkt nie zawiera rozpuszczalników. Niezapalny. Podczas pracy zasadniczo zaleca się stosowanie kremów ochronnych do rąk i wietrzenie pomieszczeń. EMICODE EC 1, „bardzo niska emisyjność” – produkt sprawdzony i zakwalifikowany w oparciu o odpowiednie wytyczne GÉV. Według aktualnie obowiązującego stanu wiedzy nie wykazuje żadnej istotnej emisji formaldehydu czy innych organicznych substancji lotnych. Po wyschnięciu produkt jest obojętny pod względem fizjologicznym i ekologicznym. Podstawowym warunkiem zachowania jak najlepszej jakości powietrza w pomieszczeniu, po wykonaniu prac podłogowych jest przestrzeganie określonych norm warunków pracy, suche podłoża, środki gruntujące i masy szpachlowe.

Usuwanie odpadów

Resztki produktów należy w miarę możliwości zebrać i zużyć. Nie wylewać do kanalizacji i zbiorników wodnych. Dokładnie opróżnione opakowania z tworzywa sztucznego mogą być powtórnie przerobione w procesie recyklingu. Opakowania z płynną zawartością oraz zebrane, płynne resztki produktu stanowią odpad specjalny. Opakowania zawierające związane resztki produktu stanowią odpad budowlany.