

# UZIN KR 430

Elastyczny klej poliuretanowy do wykładzin kauczukowych w intensywnie obciążonych pomieszczeniach

## Zastosowanie:

Dwuskładnikowy klej poliuretanowy do bardzo silnie obciążonych wykładzin podłogowych wewnątrz pomieszczeń, znajduje ograniczone zastosowanie w obszarach narażonych na działanie wody oraz na zewnątrz budynków.

Przeznaczony m.in. do klejenia:

- ▶ Wykładzin kauczukowych (wykładzin elastomerowych)
  - do 10 mm grubości, w rolkach i w płytkach
  - z powierzchnią gładką lub pokrytą tzw. pastylkami
  - z gładkim, szlifowanym spodem, także ze spodem strukturyowanym
- ▶ Linoleum
  - do 4 mm grubości, w rolkach i w płytkach
- ▶ Podkładów na bazie granulatu gumowego
- ▶ Sztucznej trawy, wykładzin sportowych, wykładzin zewnętrznych
- ▶ Płytek PCV, pianki, kamienia, drewna itp.

Klej można stosować na podłożach chłonnych, niechłonnych, a także na podłożach odkształcających się elastycznie, np. jastrychy, beton, lany asfalt, płyty wiórowe, podkłady elastyczne i wytłumiające, aluminium, stal, miedź itp.

Produkt przeznaczony jest do przenoszenia każdego rodzaju obciążenia włącznie z zastosowaniem w zakładach przemysłowych, szpitalach i obiektach sportowych.

Klej odporny jest na obciążenia punktowe do 50 kp/cm<sup>2</sup>, spowodowanych np. wózkami transportowymi na korytarzach, może być także stosowany na podłożach z wodnym ogrzewaniem podłogowym.

## Zalety produktu / Właściwości:

Dwuskładnikowy klej poliuretanowy o konsystencji pasty gotowy do użycia po wymieszaniu składnika bazowego A oraz utwardzacza B. Nie zawiera rozpuszczalników ani wody i dlatego nadaje się na wiele rodzajów podłoży do klejenia różnych wykładzin i materiałów, produkt o wielu zakresach zastosowania.



Substancje wiążące: poliuretan z polioleniu i poliizocyanianu.

- ▶ Krótki czas wiązania
- ▶ Nie kurczy się i dobrze wypełniający
- ▶ Elastyczny
- ▶ Bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna
- ▶ Odporny na działanie niskich i wysokich temperatur
- ▶ GISCODE RU 1 / Nie zawiera rozpuszczalników

## Dane techniczne:

Forma opakowania:	blaszany pojemnik z podwójnym dekletem
Wielkość:	2,5 kg, 6 kg, 12 kg
Przechowywanie:	min. 12 miesięcy
Kolor:	szary
Wskazówki bezpieczeństwa:	patrz pkt. "Ochrona pracy i środowiska"
Stosunek mieszania:	A:B = 5:1 wagowo
Ciężar właściwy:	1,38 kg/l
Temperatura podczas stosowania:	min 15 °C na podłożu
Czas na życie po wymieszaniu w pojemniku:	20 – 30 minut*
Zużycie:	300 – 1200 g/m <sup>2</sup> patrz pkt. „Zużycie”
Czas otwarty:	do 40 minut*
Możliwość obciążania:	po 12 – 24 godzinach*
Wytrzymałość końcowa:	po 5 – 7 dniach*

\* w temperaturze 20° C i w warunkach normalnych.

## Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być mocne i stabilne, bez spękań, suche, czyste i wolne od substancji mogących zmniejszać przyczepność. Podłoże należy sprawdzić w oparciu o obowiązujące normy i odpowiednie instrukcje. W razie stwierdzenia odchyleń należy zgłosić zastrzeżenia. Odspojone lub obniżające przyczepność fragmenty powierzchni należy starannie usunąć np. poprzez szczotkowanie, szlifowanie, śrutowanie lub frezowanie. Gładkie i niechłonne podłoża należy przeszlifować, a następnie odkurzyć. Mocne, chłonne podłoża zagruntować preparatem UZIN-PE 420, niewielkie nierówności wyrównać klejem. Bardzo nierówne podłoża wewnątrz pomieszczeń należy zagruntować i wyrównać stosując do tego celu masę cementową o wysokiej wytrzymałości. W zależności od rodzaju podłoża i jego przeznaczenia należy w oparciu o katalog produktów firmy UZIN dobrać odpowiedni środek gruntujący i masę szpachlową.

## Przykłady preparatów gruntujących (G)/ mas szpachlowych (S):

### Jastrych cementowy:

(G) UZIN-PE 360 / (S) UZIN-NC 170 lub UZIN-NC 172

### Jastrych anhydrytowy:

(G) UZIN-PE 240 / (S) UZIN-NC 170 lub UZIN-NC 172

Jastrych z asfaltu lanego: (G) - / (S) UZIN-KR 410

### Zawyżonej wilgotności lub silnie obciążone:

(G) UZIN-PE 460 (posypyany piaskiem) / (S) UZIN-NC 170 lub UZIN-NC 172

Środek gruntujący i masę szpachlową należy zawsze pozostawiać do całkowitego wyschnięcia. Podczas pracy należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach technicznych stosowanych produktów.

## Obróbka:

1. Zawartość opakowania należy doprowadzić do temperatury pokojowej. Następnie przy użyciu np. długiego śrubokręta przebić plastikowe zamknięcie i dno górnego pojemnika (dekiel) zawierającego utwardzacz B. Utwardzacz powinien spłynąć w całości do pojemnika zawierającego składnik bazowy A. Usunąć pusty dekiel i dokładnie wymieszać obydwa składniki za pomocą odpowiedniego mieszadła (mieszadło spiralne lub koszowe). Zwrócić uwagę na dokładne wymieszanie składników, szczególnie w obrębie ścianek i dna pojemnika. Wielkość opakowania należy dobrać w zależności od ilości kleju jaka może zostać zużyta w przeciągu czasu otwartego.
2. Za pomocą szpachli o odpowiednim uźębieniu równomiernie rozprowadzić klej na podłożu. Od razu rozłożyć wykładzinę i dobrze docisnąć na całej powierzchni, a po upływie ok. 2 -3 godzin jeszcze raz intensywnie przewalcować. Należy tak dobrać ilość nakładanego kleju, aby spód wykładziny być dokładnie pokryty klejem lecz sama wykładzina nie „pływała”. W przypadku klejenia wykładziny o spodzie strukturowanym należy jeszcze przed ułożeniem wykładziny pokryć go klejem, dotyczy to sytuacji, gdy wykładzina klejona jest na zewnątrz, w pomieszczeniach narażonych na działanie wody i ekstremalne obciążenia. Pamiętać o ograniczonym czasie na zużycie materiału po wymieszaniu składników.
3. Narzędzia oczyścić niezwłocznie po zakończeniu pracy stosując rozcieńczalnik UZIN-VE 124. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

## Zużycie:

Podłoże	Spód wykładziny	Uźębienie szpachli	Zużycie
gładkie	szlifowany	A2 lub A3	300 – 350 g/m <sup>2</sup>
szorstkie	szlifowany	B1 lub B2	400 – 600 g/m <sup>2</sup>
gładkie/szorstkie	strukturowany	B3 lub C1	800 – 1300 g/m <sup>2</sup>

## Ważne wskazówki:

- ▶ Przy przechowywaniu w umiarkowanie chłodnym, suchym miejscu oryginalne opakowania zachowują trwałość przez 12 miesięcy. Zgęstniały utwardzacz B nie nadaje się do użytku. Nie zaleca się rozrabiania części kleju, gdyż napoczęte opakowania nie nadają się do dalszego przechowywania.
- ▶ Najlepsze warunki do obróbki to: temperatura 18 – 25°C. Niskie temperatury pogarszają konsystencję i wydłużają proces wiązania. Wysokie temperatury skracają czas otwarty oraz okres wiązania. Temperatura materiału oraz podłoża musi wynosić min. 15°C.
- ▶ Żle wymieszany materiał pozostaje miękki i nie osiąga żądanej wytrzymałości. Dlatego klej należy przed użyciem zawsze dobrze wymieszać (przez kilka minut) i nie należy stosować kleju wyskrobanego ze ścianek pojemnika.
- ▶ Podłoża elastyczne i odkształcające się, np. maty elastyczne, lany asfalt itp., należy przespachlować za pomocą dwuskładnikowej masy poliuretanowej UZIN-KR 410.
- ▶ Jeżeli wymagany jest szczególnie wysoka odporność na działanie wilgoci alkalicznej z betonu, działanie substancji chemicznych jak również przy stałym obciążeniu wodą zaleca się zastosowanie dwuskładnikowego kleju epoksydowego UZIN-KR 425.

## Atesty i certyfikaty:

Wyrób posiada świadectwo higieniczne Państwowego Zakładu Higieny: HK/B/1732/06/98.

## Ochrona pracy i środowiska:

GISCODE RU1 – nie zawiera rozpuszczalników. Niezapalny

**Składnik A:** nie wykazuje żadnych cech zagrożenia.

**Składnik B:** zawiera dwufenylometan dwuizocyjanatu / Oznakowanie Xn: „Szkodliwy dla zdrowia”. Drażni oczy, drogi oddechowe i skórę. Możliwe wystąpienie podrażnień wywołanych przez wdychanie i kontakt ze skórą. Podczas stosowania zasadniczo zaleca się wietrzenie pomieszczeń i stosowanie kremów ochronnych do rąk, rękawiczek oraz okularów ochronnych. Przy kontakcie ze skórą należy natychmiast zmyć klej za pomocą dużej ilości wody i mydła. W przypadku dostania się materiału do oczu należy niezwłocznie wypłukać je wodą i udać się do lekarza.

Należy przestrzegać m.in.: oznaczeń na opakowaniu dotyczące niebezpieczeństw i bezpieczeństwa, kart bezpieczeństwa produktów, informacji nt. grup produktów. W stwardniałym, zaschniętym stanie nie budzi zastrzeżeń pod względem fizjologicznym i ekologicznym.

## Usuwanie odpadów:

Nie wylewać do kanalizacji i zbiorników wodnych. Dokładnie opróżnione puste opakowania metalowe mogą być powtórnie przerobione w procesie recyklingu. Opakowania z płynną zawartością jak również zebrane niezwiązane resztki produktu stanowią odpad specjalny. Opakowania zawierające wymieszane, związane resztki produktu stanowią odpad budowlany.